



Especificação Técnica

Material: Vergalhão de Cobre RAF (refino a Fogo)

Norma: NBR 14733

Cópia Controlada

1. Aplicação

O Vergalhão RAF é aplicado em larga escala na produção de cabos, condutores para transmissão de energia elétrica, para os segmentos de construção civil, indústria automobilística, telefonia, eletroeletrônicos e fios esmaltados.

2. Propriedades específicas

Diâmetro	Alongamento	Resistência Elétrica	Torção	Torção até Ruptura	Condutividade (IACS)
(mm)	(%)	$\Omega \cdot \text{mm}_2 / \text{m}$	(voltas)	(voltas)	(%)
8,00 ($\pm 0,4$)	$\geq 30,00$	$\geq 0,0174241$	≥ 10	≥ 40	≥ 100

3. Composição Química

Elemento	Especificado
O ₂	0,0450
Cu + Ag	$\geq 99,90$

Produzidos a partir de cobre com pureza mínima entre **99,9% e 100%** de condutibilidade elétrica.

4. Acondicionamento

Os vergalhões são acondicionados em forma de bobinas, acomodadas em pallet, cobertos com saco plástico e amarrados com quatro (4) cintas de aço apoiadas em tiras de papelão, para uma maior segurança durante o transporte;

- diâmetro externo – 1.700 mm;
- diâmetro interno – 850 mm;
- altura – 800 mm;
- Peso até 4.250kg

5. Identificação

As bobinas de Vergalhão são identificadas por etiquetas, contendo os dados:

- Nome do fabricante;
- Nome comercial do produto;
- Peso Bruto;
- Peso líquido;
- Lote;
- Data fabricação
- Hora fabricação;

6. Estética

No processo final da laminação o vergalhão é decapado com álcool isopropílico e recebe uma camada de lubrificante para melhorar desbobinamento e proteção contra oxidação. O vergalhão é isento de imperfeições superficiais graves, de modo a melhorar o processo de trefilação.